



HiQ - top saneerauslaasti



Käyttöalueet

Pohja-, täyttö- ja pintaaasti kosteille ja suolapitoisille pinnoille. Kondensaatio-ongelmien välttämiseksi on lämmöneristys aiheellista.

Erityisesti koneella työstettävä sisä- ja ulkolaasti. Myös sokkeleihin. Itsestään huokoisen ominaisuutensa ansiosta helppo ja nopea sekoittaa.

Nopean sitoutumisen ansiosta käy myös toisena laastikerroksena nopeaan työstöön ja pienemmillekin työstäloille.

Vähäisesti suolapitoiset pinnat voidaan kertatyöstää, kosteiden ja runsaasti suolapitoisten pintojen työstö kahteen kertaan. Jos pohjaa ei ole tarkemmin tutkittu, työstö kahteen kertaan, vähintään 15 mm/kerros.

Tuoteominaisuudet

Nopeasti sitoutuva minkä ansios-ta jatkotyöstöön eteneminen on mahdollista jo 2-3 tunnin kuluttua rappauksesta.

Huokoisuudestaan johtuen varma suojojen varastoimiskyky.

Diffuusio-ominaisuuksien ansiosta nopea kosteuden haihtuminen.

Hydrofobinen, riittoisa.

Tekniset tiedot

Koostumus:	Hiekkaa, kwytmineraaleja, valkosementtiä ja lisäaineita, mitkä parantavat työstöominaisuuksia sekä tartuntaa.
Raekoko:	0 - 1 mm
Huokoisuus:	> 40 %
μ-arvo:	n. 7
Lujuus:	WTA:n mukaisesti (1,5 - 5 N / mm ²)
Riittoisuus:	n. 25 l märkälaastia / säkki: 1 Säkki / rappauksen paksuus 10 mm n. 2,5 m ² 1 Säkki / rappauksen paksuus 15 mm n. 1,7 m ² 1 tonni / rappauksen paksuus 10 mm n. 100 m ² 1 tonni / rappauksen paksuus 15 mm n. 68 m ²
Veden tarve:	5 - 6 l / säkki, 200 - 240 l / t
Pakkaus:	25 kg paperisäkki / 42 säkkiä lavalla (1,05 t)
Toimitus:	Siilotäyttö
Varastointi:	Säilytetään kuivassa ja suojattuna. Varastointiaika ei saa olla pidempi kuin 3 kk.
Laatu:	WTA sertifikoitu, 2-2-91 / D Jatkuva laadun ja raaka-aineiden tarkkailu. TÜV:n tarkastama ja sertifikoitu DIN EN ISO 9001 mukainen laaduntarkkailumenetelmä, joka täyttää myös ISO 14001 säätämät ympäristönormit.

Hienolle pintastruktuurille raekoko 1 mm saakka.

Järjestelmäohjeita

SV 61 saneeraus pohjuste

SA 68 kevybetonipohjuste

Vaihtoehtoiset BAYOSAN:in saneerauslaastit:

SP 64 P, huokoinen laasti

SP 64 G, karkea laasti

SP 64 F, hieno laasti

SP 64 R, kalkkilaasti

HiQ top

HiQ maali

SHF 01/02, siliconihartsimaali, valkoinen tai värillinen.

SHF 01/02 AP, home- ja sienisuojoittuna.

SIF 01/02, silikaattimaali, valkoinen tai värillinen.

Kaikki BAYOSAN:in mineraaliset laastit soveltuvat pintalaasteiksi.

SANEERAUSLAASTIT

1. Pohjustus

Poista vanha rappaus noin 100 cm korkeuteen asti kosteusrajan yläpuolelta. Poista mureneva alusta noin 2-3 cm syvyisesti. Poista irtonaiset osat ja bitumit. Rikkoutuneet tiilet on uusittava. Pohjan perusteellinen puhdistus ja kuivatus. Kostuta imukykyiset alustat varmuuden vuoksi. Jos pohjan tarttuvuudessa ja imukyvyn taseisuudessa on parantamista, suositellaan SV 61:n käyttöä. Pohjustusruiskutus on tarpeellista myös lohkokiville. Kipsipintojen pohjustusruiskutus peittävästi SV 61 HS:llä. Pohjan tarttuvuuskyky on taattava.

2. Työstö

Huomioitava laastianalyysi ja saneerausohjeet. Sekoita BAYOSAN HiQ top puhtaaseen veteen joko käsin tai vispilillä. 2-3 min. sekoitusaikaa ei saa ylittää, koska lujuus pienenee. Sekoitus onnistuu myös esim. BAYOSAN:in C1 Compact, S 48, m-tec M 3 ja Gipsomat sekoituspumpuilla.

Aineen ärsyttävyys

BAYOSAN HiQ maali ei sisällä haitallisia aineita.

Kalkki ja sementti reagoivat alkaalisesti. Suojattava silmiä ja ihoa.

Ihokosketukseen joutuessa, huuhdeltava perusteellisesti vedellä. Aineen joutuessa silmiin, ota yhteys lääkäriin.

Tarvittaessa voidaan pyytää tuotteen käyttöturvallisuusohjeet.

Vähäkromaattinen TRGS 613 mukaan.

TUF-sertifikoitu, vahinkoainetestattu.

Käytä vain koneen perusosia. Esim. ilmaa lisääviä osia ei saa käyttää.

Sekoita laasti notkeaksi ja taseiseksi.

Työstä noin 8-12 mm:n paksuiseksi ja rappaa lyhyen odotusajan jälkeen märkää märeille halutun paksuiseksi.

Laastin paksuuden ollessa enemmän kuin 2,5 cm voi aiheutua, kuten muissakin kalkki- ja sementtipitoisissa laasteissa, kutistumishalkeamia. Tässä tapauksessa suositellaan useampia työstökertoja, kuivumisajat huomioonottaen (mm/pv).

Älä sekoita sitoutunutta laastia uudelleen. Älä myöskään käytä pudotussekoittimia tai sekoittimia mitkä lisäävät ilmaa eikä pakkosekoittimia.

Poikkeus: Läpivirtasekoitin, kuten m-tec D 20, LP-putki on tarpeellinen. Työstö useampaan kertaan epäsuotuisissa olosuhteissa, pohjien ollessa erittäin suolapitoiset. Laastin kuivuttua harjaa läpi tunkeutunut suola pois. Karhenna jokainen työstyty pinta horisontaalisesti tarttuvuuden parantamiseksi. Alhaisissa lämpötiloissa sitoutuminen viivästyy, korkeammat lämpötilat jouduttavat.

Laastin paksuus kertatyöstäessä vähintään 20 mm.

Muussa tapauksessa ei saa työstää alle 10 mm:n paksuisesti:

- Vähimmäispaksuus 20 mm kloridi- ja sulfaattipinnoissa sekä vähäisissä tai kohtalaisissa nitraattisuolapitoisissa pinnoissa.

- Korkeissa nitraattisuolapitoisuuksissa kaksikertatyöstö, 15 mm/kerros.

Ei saa työstää alle +5°C pohjan- ja ilman lämpötilassa.

DIN 18550 ja DIN 18 350 (VOB, osa C) huomioitava.

3. Jälkikäsittely

Suojaa suoralta auringonpaisteelta. Jos kuivuminen tapahtuu nopeasti, kastele pintaan useaan kertaan.

Erittäin kosteissa tiloissa tasaa ilmankosteus lämmityksen ja tuuletuksen avulla sopivaksi jotta laastin kuivuminen tapahtuu 10-14 pv sisällä

(ilmankosteus < 65%).

Lämmityksestä ja tuuleduksesta on huolehdittava myös jatkossakin.

Tuotekortin voimassaolo

Kaikki tämän tuotekortin tiedot pohjautuvat käyttö- ja kehitysosastoilla tehtyihin kokeisiin, kuin myös käytännön kokemuksiin.

Koska työstöolosuhteet ovat kuitenkin aina erilaiset, ei kaikkia lukuja ja suosituksia voida yleistää. Rakennustekniikan yleisiä ohjeita tulee noudattaa.

Pidätämme oikeuden teknisiin muutoksiin ja parannuksiin. Jos muutoksia tulee, ovat kaikki aikaisemmat julkaisut pätemättömiä. Jos tuotetta on käytetty väärin, emme vastaa vahingoista.

05/03



Maahantuonti ja myynti:

Kivira Oy

Juvan teollisuuskatu 21 B
02920 ESPOO

Puh 09 - 774 2720

Fax 09 - 774 27211

info@kivira.fi

www.kivira.fi